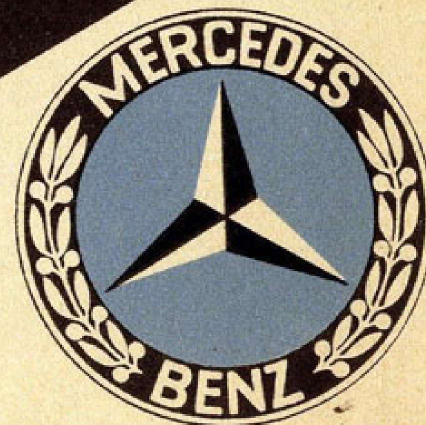
RAHMENTRAGFÄHIGKEIT 2500 Kg

6 ZYL. 50 PS. 1½ TO. NUTZLAST

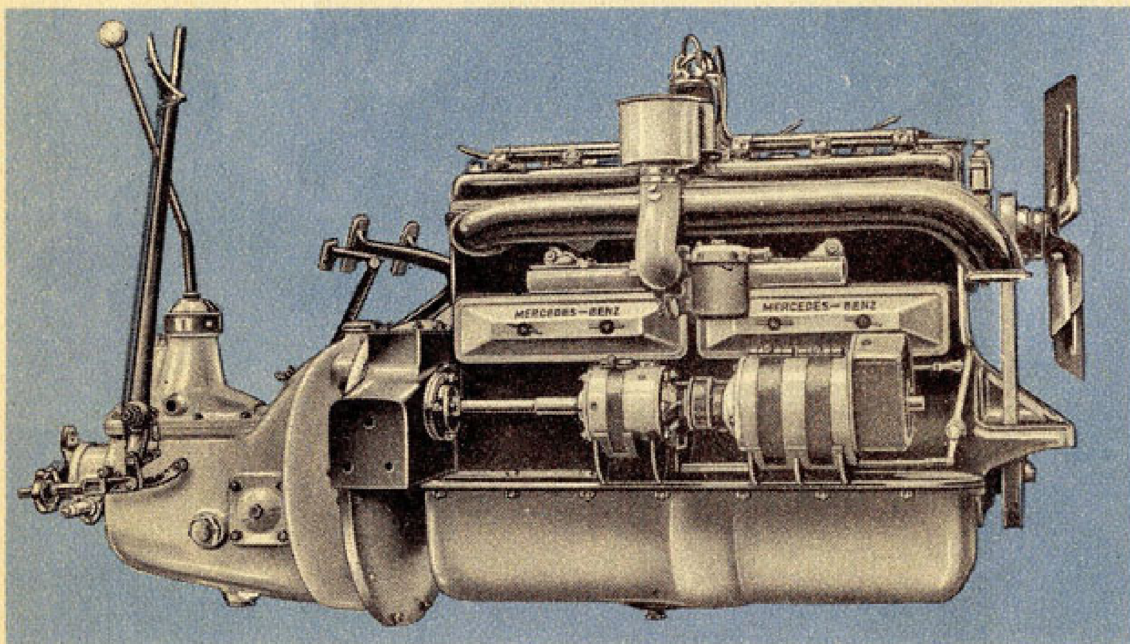


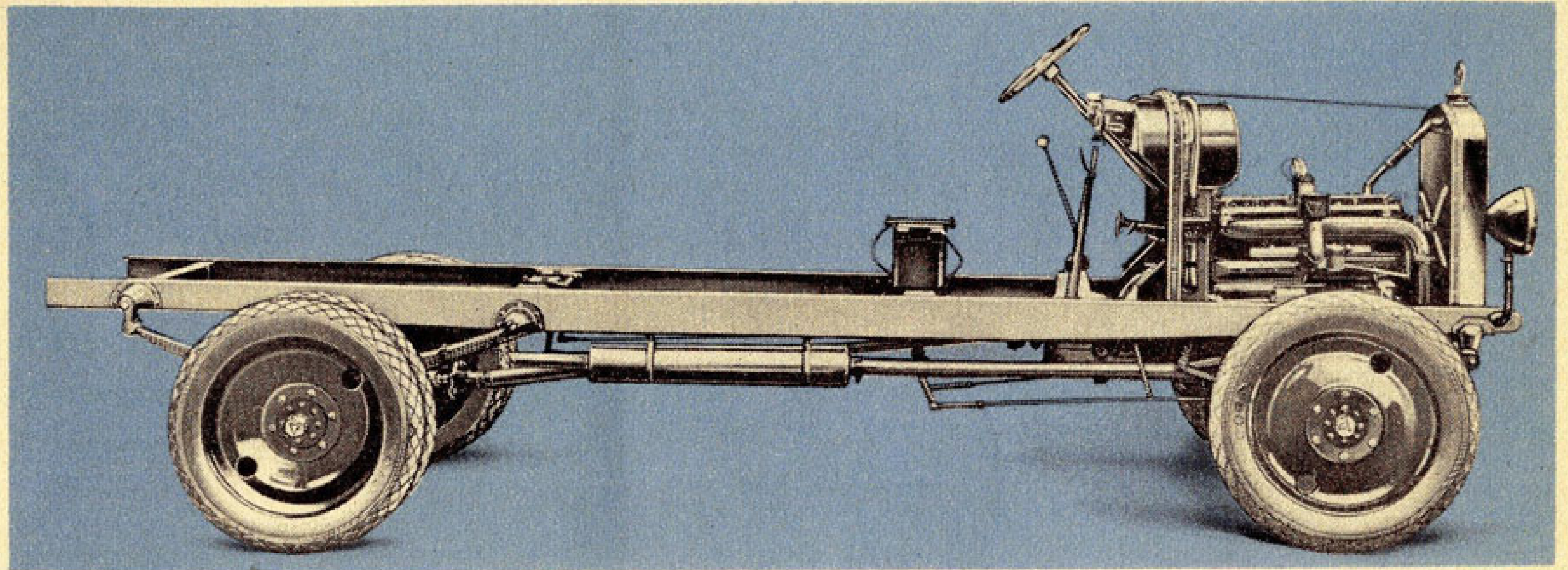
MERCEDES-BENZ



DER MOTOR

ein ruhig laufender und geschmeidiger Sechszylinder, wird durch seitlich stehende und in einer Reihe angeordnete Ventile gesteuert. Die Nockenwelle überträgt ihre Arbeit durch nachstellbare Tellerstößel auf die Ventile. Der ganze Ventilsteuerungs-Mechanismus ist abgedeckt, also gegen eindringenden Staub geschützt. Der Zylinderblock aus Grauguß bildet ein Ganzes mit dem Kurbelgehäuse-Oberteil, in welchem die wohlausbalancierte Kurbelwelle siebenfach gelagert ist. Eine automatisch arbeitende Zahnradpumpe hält das Öl dauernd im Umlauf und fördert es unter Druck an alle Lager und Schmierstellen des Motors. Die Umlaufgeschwindigkeit wird durch einen Regulator begrenzt. Der Vergaser ist mit Luft- und Brennstoffilter ausgerüstet. Ein großer Lamellen-Stirnkühler und ein Ventilator sorgen stets für die günstigste Betriebstemperatur des Motors. Das Kühlwasser wird durch eine Zentrifugalpumpe im Umlauf gehalten. Dem Motor fügt sich das Leichtmetallgehäuse mit Kupplung und Wechselgetriebe organisch zu einem Block an. Die Kupplung, eine Einscheiben-Trockenplattenkupplung, wird durch Fußhebel betätigt. Das Wechselgetriebe, dessen sämtliche Organe aus Chromnickelstahl gearbeitet sind, hat 4 Vorwärtsgänge und einen Rückwärtsgang. Es ist für Kugelschaltung in der Wagenmitte eingerichtet.



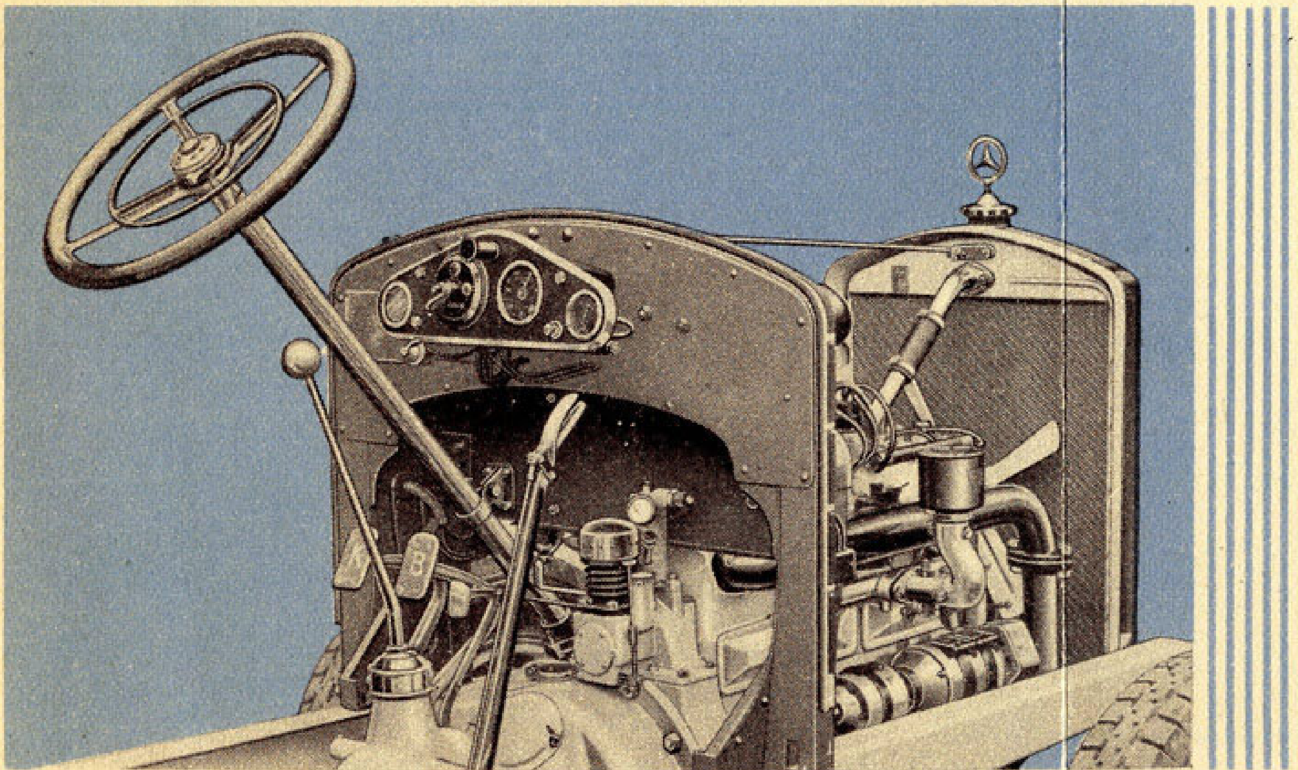


DAS FAHRWERK

Vom Getriebe aus erfolgt die Kraftübertragung über eine Längsantriebswelle gelenkig auf das Ausgleichgetriebe der Hinterachse. Die Antriebs-Kegelräder sind des ruhigen Laufs wegen schräg verzahnt. Der Brennstoffbehälter ist in die Spritzwand eingebaut, der Brennstoff fließt dem Vergaser durch natürliches Gefälle zu. Sein Fassungsvermögen beträgt ca. 60 Liter. Das Maschinen-Aggregat ruht in drei Punkten auf dem Fahrzeugrahmen. Die beiden Rahmen-Hauptträger aus Stahlblech von hohem, U-förmigem Querschnitt sind ungekröpft und so angeordnet, daß für starken Einschlag der Vorderräder reichlich Raum vorhanden ist. Das Fahrgestell ist durch starke Halb-Elliptikfedern vorn und hinten abgefedert. Die hinteren Federn nehmen auch die beim Anfahren und Bremsen auftretenden Kraftmomente auf und übertragen sie direkt auf den Rahmen. Ein großes Lenkrad gestattet bequeme Betätigung der stoßfreien Schraubenspindellenkung. Die Fußbremse ist als Vierradbremse mit Servo-Wirkung ausgebildet. Die Bremsen greifen bei Betätigung sanft an und ziehen dann von selbst schnell und sicher an. Ferner ist eine feststellbare Handbremse vorhanden, die unabhängig von der Vierradbremse auf die Hinterräder wirkt. Die Stahlscheibenräder sind abnehmbar und haben vorne einfache, hinten doppelte Luftbereifung.

DIE AUSSTATTUNG

Der Führersitz bietet für 2 Personen einschließlich Fahrer bequeme Sitzgelegenheit auf Lederpolstern mit Rückenlehne. Er ist allseitig geschlossen und hat auf jeder Seite eine Tür. Die Fenster sind mit Kurbel-Mechanismus zu öffnen und zu schließen. Die Vorderscheibe ist ausstellbar. Die Armaturentafel mit elektrischer Beleuchtung ist an der Spritzwand befestigt und faßt in übersichtlicher Anordnung außer dem Schaltkasten einen Geschwindigkeitsmesser mit Kilometer-Zählwerk, einen pneumatischen Brennstoffmesser und einen Ölkontrollanzeiger zusammen. Das elektrische Signalhorn wird durch einen auf dem Lenkrad angebrachten Signalring betätigt. Die elektrische Ausrüstung umfaßt eine 130 Watt leistende 12 Volt Bosch-Dynamo für Licht und Anlasser, eine Akkumulatorenbatterie mit einer Kapazität von 60 Ampere-Stunden, 2 Hauptscheinwerfer mit Bilux-Doppelfadenlampen und Standlampen, Schlußlampe, Armaturentafelbeleuchtung und elektrisches Signalhorn. Ein Rückblickspiegel befindet sich auf dem linken Vorderkotflügel. Auch ein unbereiftes Reserverad wird, außer einem kompletten Satz Werkzeug, mitgeliefert. Eine vom Motor aus angetriebene Reifenpumpe wird auf Wunsch gegen entsprechenden Mehrpreis eingebaut.



LEISTUNGEN

Motorleistung	ca. 50 PS
Geschwindigkeit	ca. 50 km/std.
Steigvermögen	ca. 20 %
Brennstoffverbrauch für 100 km	ca. 17 kg
Ölverbrauch für 100 km	ca. 1 kg

TECHNISCHE DATEN

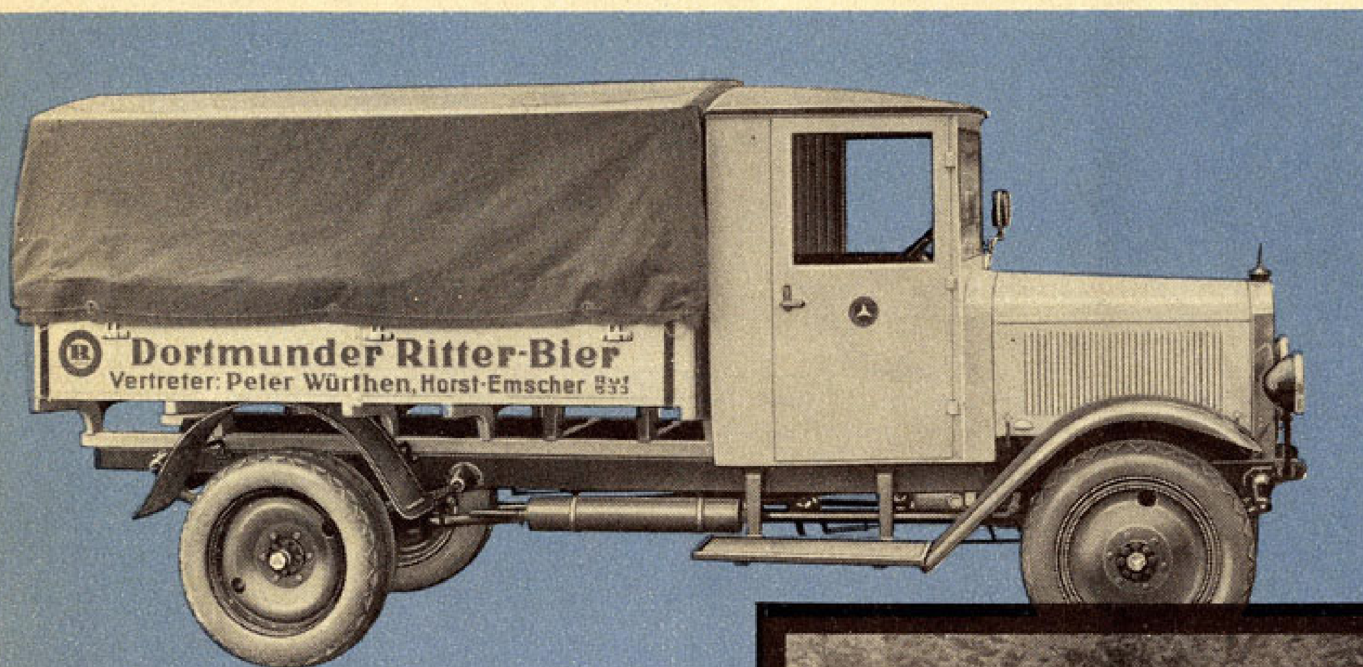
Motorabmessungen:		
1. Bohrung		80 mm
2. Hub		130 mm
3. Umdrehungszahl in der Minute	ca.	1800
Achsenabstand	ca.	3500 mm
Spurweite, vorn	ca.	1470 mm
Spurweite, hinten	ca.	1580 mm
Baulänge von Spritzwand bis Rahmenende	ca.	3965 mm
Aufbaulänge von Führersitz-Rückwand bis Rahmenende	ca.	2865 mm
Luftbereifung, vorn		30×5"
Luftbereifung, hinten doppelt		30×5"
Gewicht des Fahrgestells mit Licht- und Anlasseranlage, normalem Werkzeug, Zubehör- und Ersatzteilen	ca.	1700 kg
Gewicht des Fahrzeuges, fahrbereit (Pritschenaufbau)	ca.	2280 kg
Gewicht des Fahrzeuges, fahrbereit (Kastenaufbau)	ca.	2560 kg

GRÖSSE DES AUFBAUS

	Pritsche	Kasten
Länge der Ladefläche	ca. 2800 mm	ca. 2800 mm
Breite der Ladefläche	ca. 1900 mm	ca. 1600 mm
Höhe der Seitenwände	ca. 400 mm	ca. 1530 mm

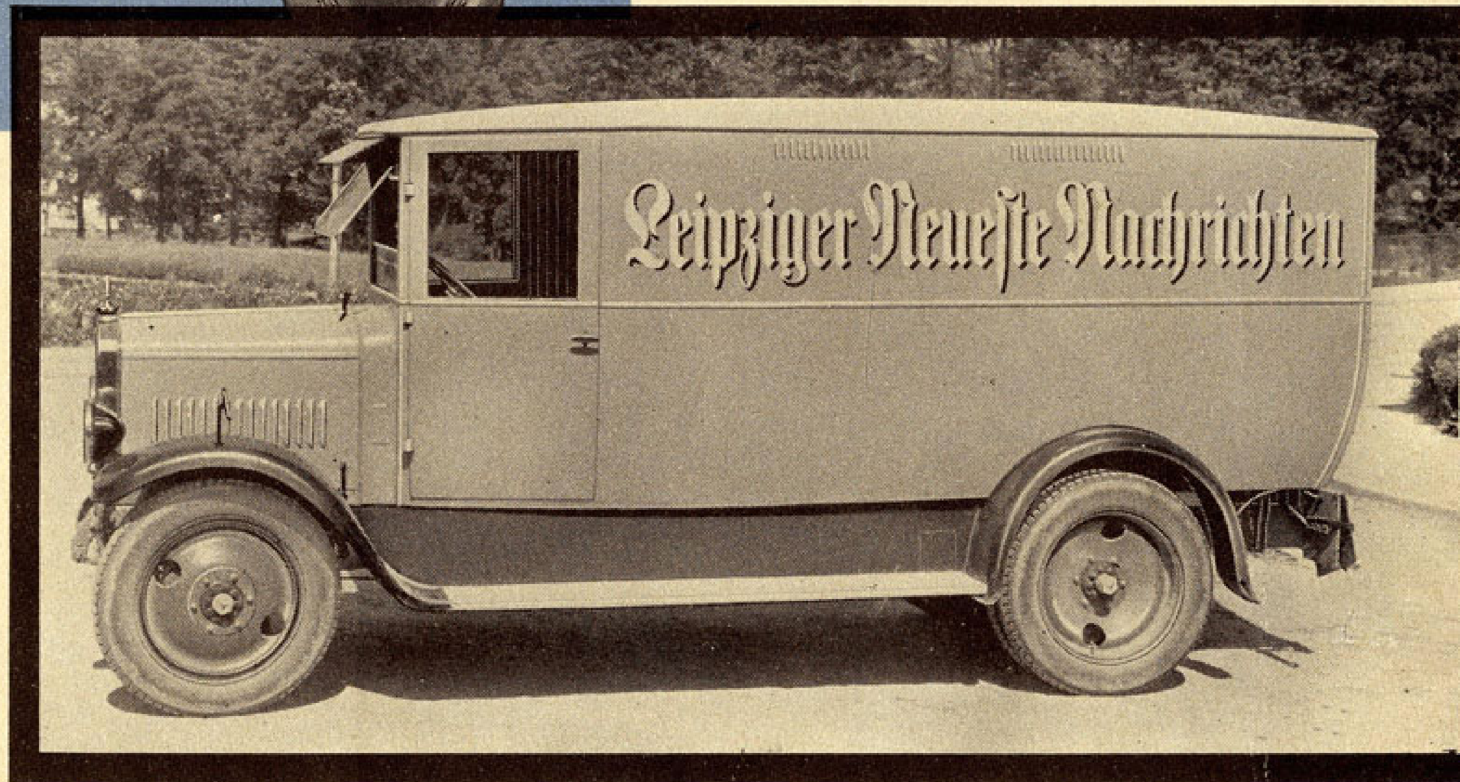
GRÖSSE DES GANZEN WAGENS

	Pritsche	Kasten
Ladehöhe über Erdboden bei beladenem Fahrzeug	ca. 930 mm	ca. 730 mm
Größte Länge d. Fahrzeuges	ca. 5295 mm	ca. 5450 mm
Größte Breite d. Fahrzeuges	ca. 2010 mm	ca. 1985 mm
Größte Höhe d. Fahrzeuges	ca. 2350 mm unbeladen	ca. 2400 mm unbeladen



Der Mercedes-Benz-Schnellastwagen wird mit einer Pritsche von großer Ladefläche geliefert. Die Seitenwände und die Rückwand sind herabklappbar. Ein abnehmbares Gestell trägt die Plane, welche durch eine Kette geschlossen und gesichert werden kann.

DAIMLER-BENZ AKTIENGESELLSCHAFT GAGGENAU (BADEN)



Der Mercedes-Benz-Lieferwagen hat einen Kastenaufbau, dessen Hartholzgerippe außen mit rostfreiem doppelt dekapierten Eisenblech, innen mit Furnierholz bekleidet ist. Das geräumige Wageninnere ist durch eine doppelflügelige Tür in der Rückwand und eine weitere Tür von der Seite aus bequem zugänglich.

Weiß & Hameier, Ludwigshafen a. Rh.